BoucharD luka, renaud émile

Technique des systèmes ordinés, TSO 2020

247-616-LI , gr.1

Bras robotisé :

**Six axes de liberté**

Travail présenté à

M. Yves Roy

M. Kevin Cotton

M. Stéphane Deschenes

M. François Bouchard

Département de technologie du génie électrique

Cégep Limoilou

Le 5 juin 2020

# Démarrage (1)

## Architecture Matérielle :

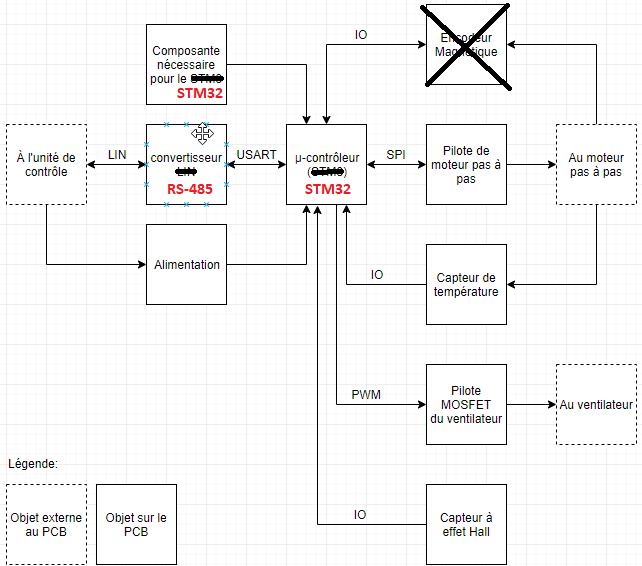
L’architecture matérielle de notre contrôleur de moteur est la plus importante. C’est sur ce PCB qu’on a travaillé la majorité de notre session. Les autres architectures matérielles se trouve dans le répertoire [Paperwork-Schémas- Architecture Matérielle](../Schémas/Architecture%20Matérielle)

Figure 1: Architecture matérielle contrôleur de moteur

## Planification :

La planification du projet a été refait lors de la première semaine pour s’adapter à la fin du monde. Malgré les complications que nous avons eues, nous avons été capable de suivre notre planification. Le seul changement que nous avons fait est de commencer l’interface graphique à la semaine 4.

### Semaine 1 et 2 :

* Révision des objectifs
* Planification
* Révision des PCB
* Setup IDE
* Setup gestion fichiers
* Code des pilotes

### Semaine 3 :

* Dessouder les Blue Pills
* Assemblage 2 PCB
* Debug des PCB
* Test des pilotes

### Semaine 4 :

* Debug des PCB
* Test des pilotes

### Semaine 5 :

* Assemblage de tous les PCB (Semaine 3 & 4)
* Montage des PCB sur le bras
* Mécanique du bras final

### Semaine 6, 7 et 8 :

* Programmation objets

### Semaine 9 :

* Interface GUI python
* Intelligence du bras? (Python / C++)
* Intégration

### Semaine 10 :

* Intégration
* Rapport

## Livrables :

Nos livrables ont changé un peu vers la fin de la session. Comme nous avions pu beaucoup de temps restant, nous avons décidé de mettre un peu plus d’effort sur un logiciel plus complet sur l’ordinateur que de faire fonctionner le BeagleBone. Il était plus pertinent pour notre projet d’avoir un logiciel pour contrôler le bras qu’un BeagleBone qui fonctionne mais pas de logiciel.

* 6 PCB de pilotes des moteurs.
* ~~1 PCB d’interfaçage des périphériques du BeagleBone Black.~~
* 6 axes du bras robotisé.
* ~~1 interface graphique pour l’écran LCD.~~
* 1 programme de contrôle des moteurs.
* 1 programme de gestion des capteurs.
* 1 programme de gestions des erreurs.
* 1 programme de communication ~~LIN~~ RS485.
* 1 programme de contrôle intégral du bras robotisé.
* 1 schéma des pilotes des moteurs
* ~~1 schéma de l’interfaçage des périphériques du BeagleBone Black.~~
* 1 circuit d’alimentation fonctionnel dans le système.
* 1 interface graphique pour le PC (bonus)
* 1 rapport complet
* Acheter le matériel nécessaire à la mise en marche du bras.

## Microcontrôleur :

Le choix de notre microcontrôleur s’est arrêté sur le STM32F103C8T6. Il s’agit d’un microcontrôleur très populaire de le famille STMicroelectronics. Il est connu car il a un kit de développement (Bluepill) compatible avec Arduino en plus de son coût relativement faible coût. Nous avons réussi à acheter nos microcontrôleurs pour 4$ le kit complet, contrairement à 7$ pour la chip sur Digikey. Il nous permet d’interfacer tous nos périphériques sans problème. Tant bien, que nous avons une dizaine de GPIO de libre pour de futur amélioration. Le package est standard (Quad Flat Package) et assez gros, cela nous permet, en autre, de le souder facilement.

# Environnement de travail (2)

## Organisation :

Notre structure de projet était d’abord située dans un folder sur Google Drive. L’idée n’était pas mauvaise au départ, puisqu’il n’y avait que de la paperasse à faire. Ainsi, il était plus simple de simplement créer des fichiers .gdoc que de rendre les choses plus complexes dans un projet git. Une fois le projet entamé on a vite réaliser qu’un projet avec de la programmation sur Google drive peut vite devenir chaotique. C’est pourquoi on a migré vers git. La gestion de sources s’est vue beaucoup simplifié sur le long terme et beaucoup plus sécuritaire. Il est arrivé à plusieurs reprises d’aller sur le git chercher des vieux *commit* de code pour les comparer à nos nouveaux codes. Le répertoire Github est disponible à l’adresse suivante : <https://github.com/mimil2014/6DOF-Robotic-Arm>

## IDE :

Notre choix d’IDE s’est arrêté sur VSCode. Nous voulions utiliser un environnement «user friendly» et ne pas perdre trop de temps à paramétrer notre environnement de travail. Ainsi, VSCode avec l’ajout de l’extension platform.io permettent de coder rapidement évitant de cette manière de passer trop de temps à faire fonctionner l’environnement et non le code. De plus, avec platform.io, nous pouvons utiliser les librairies Arduino. Dans nos cas, elles n’ont pas beaucoup servi. Elles ont servi seulement pour les pilotes des GPIO.

# Conception électronique (3)

## Choix des pièces :

Il y avait beaucoup de pièces à trouver. Nous avons fait plusieurs itérations du projet selon les pièces que nous trouvions. Pour les grosses composantes, il s’agissait de trouver ce qui coûtait le moins cher, mais qui allait être de qualité. Donc, pour le TMC2130 et le STM32, il n’y avait pas vraiment de compromis à faire. Les composantes passives ont été choisies en fonction des datasheets des composantes principales (ce qui était recommandé). Il y a plusieurs composantes qu’on a simplement pu récupérer de ce qu’on avait déjà. Nous possédions déjà en autre des MAX485 et l’alimentation. Ceci est le fichier pour le choix des composantes et non le BOM! Ce fichier ce trouve dans [Paperwork-Listes](../Listes) sous le nom de Choix pièces.

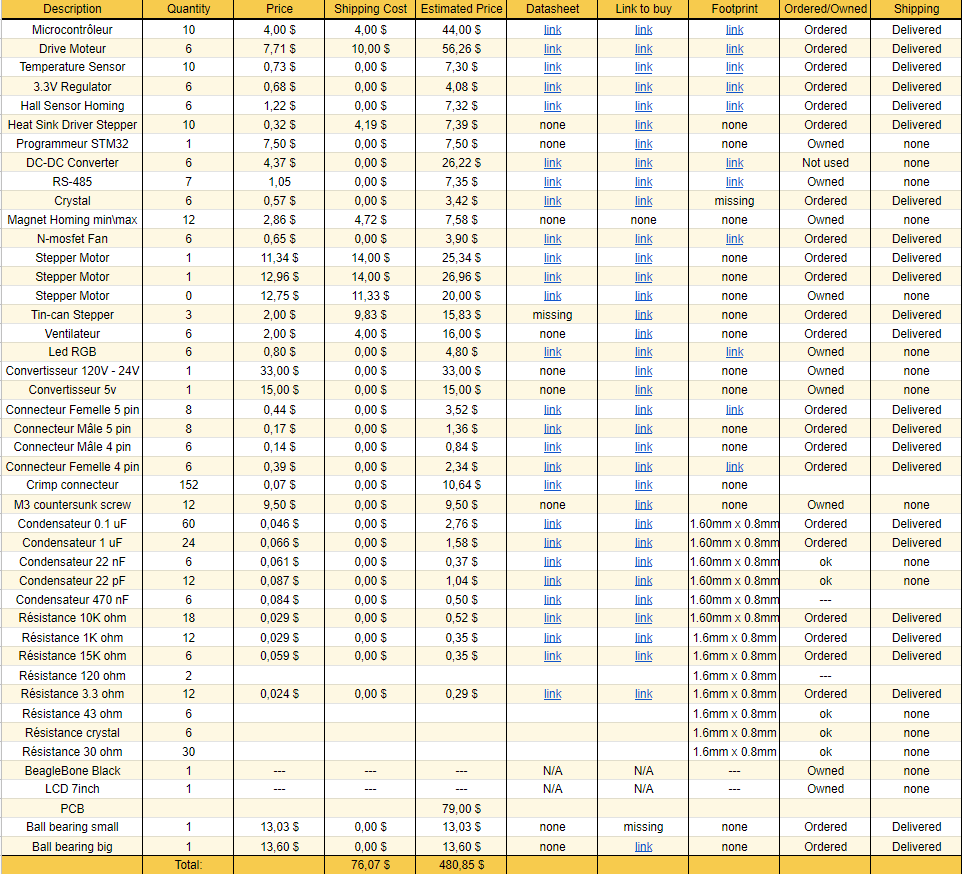


Figure 2: Choix des pièces

## Architecture logicielle :

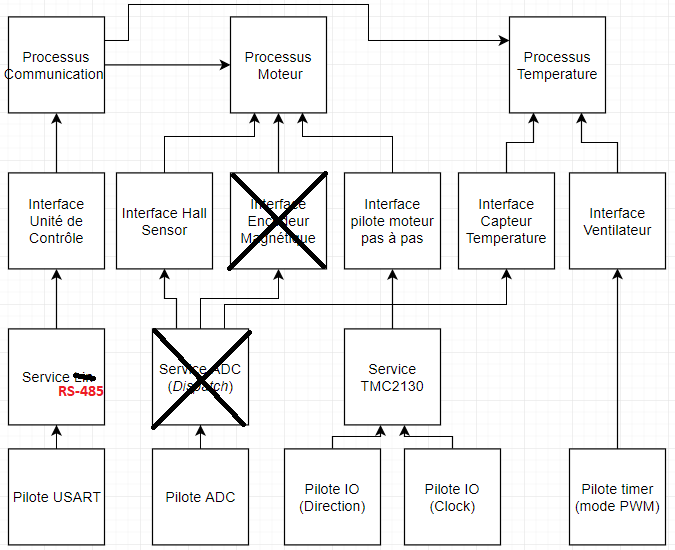
L’architecture logicielle du programme sur PC pour contrôler le bras est relativement simple. Celle de notre contrôleur de moteur est plus complexe et intéressante. Toutes les architectures logicielles se retrouvent dans le répertorie [Paperwork-Schémas-Architecture Logicielle.](../Schémas/Architecture%20Logicielle)

Figure 3 : Architecture Logicielle Contrôleur de moteur

# Préparation (4)

## Librairies de pièces :

La librairie de pièces comprend toutes les pièces du projet. Elle est liée à un document Excel, permettant ainsi d’identifier chaque composante à un identifiant unique. Le document se trouve dans [Electronic-Components](../../Electronic/Components). Toutes les dossiers pour les composantes que l’on retrouve dans le fichier Excel sont dans le dossier VERSION du même répertoire. Voici un aperçu :



# Dessin et programmation (5 & 7)

## Schémas électriques & PCB :

Tous les fichiers Altium pour le contrôleur de moteur se trouve dans le répetoire [Electronic-PCB-Motor Driver](../../Electronic/PCB/Motor%20Driver).

Les fichiers Gerber pour commander le PCB ainsi que les plans en PDF se trouve dans le dossier [E-0054](../../Electronic/Components/VERSION/E-0054).

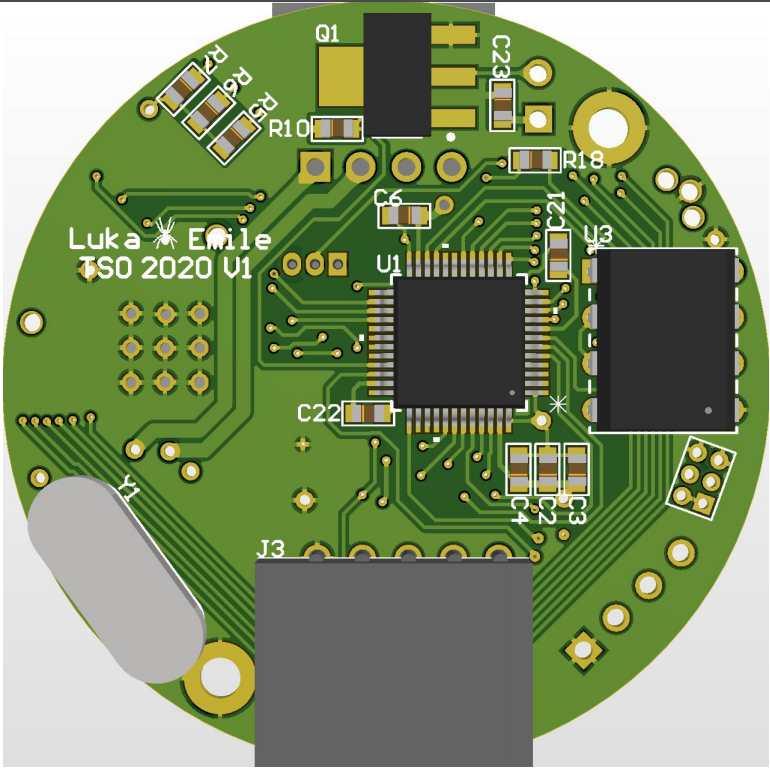
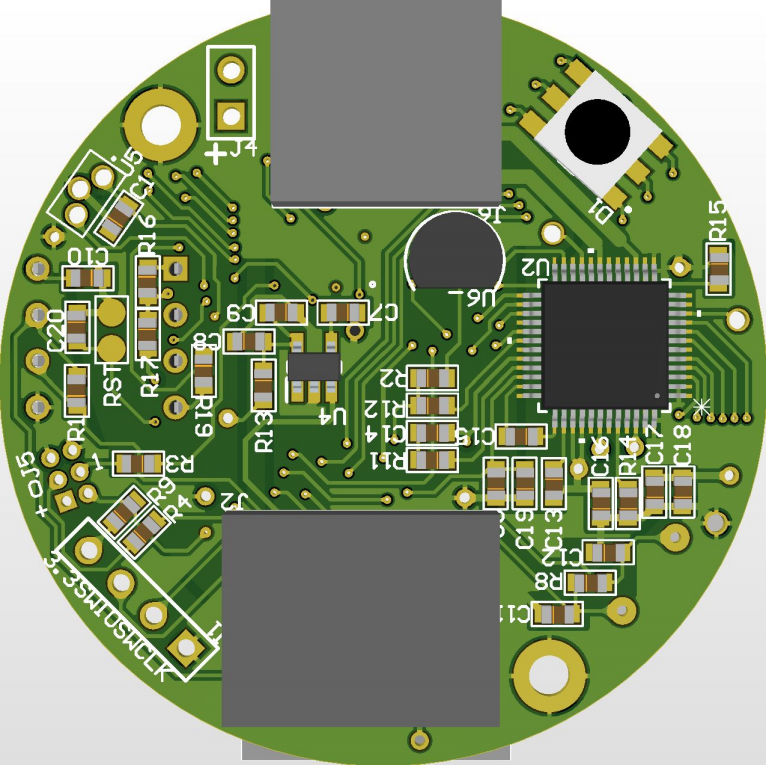
## Fonctionnement des pilotes :

Fgkljh

# Conception mécanique (6)

## PCB & Placement des composantes :

Le PCB du pilote de moteur représentait un défi en soi. Il y avait une contrainte d’espace sur les axes du bras assez limitante. Notre PCB devait faire au maximum 42mm de diamètre et en plus devait être circulaire. Le placement des pièces ainsi que le «routing» s’est avéré plutôt difficile, mais nous avons réussi à faire un placement des composantes logique et fonctionnel.

# Évaluation et orientation (8)

## Entrevue tehcnique :

Les documents en lien avec les entrevues techniques se trouvent dans le répertoire [Paperwork-Rencontre individuelle](../Rencontre%20individuelle)

# Assemblage et programmation (9 & 10)

## Assemblage des PCB :

Le répertoires de l’assemblage du PCB est le [E-0056](../../Electronic/Components/VERSION/E-0056). Des instructions sont fournis pour faire les patch nécesssaire.

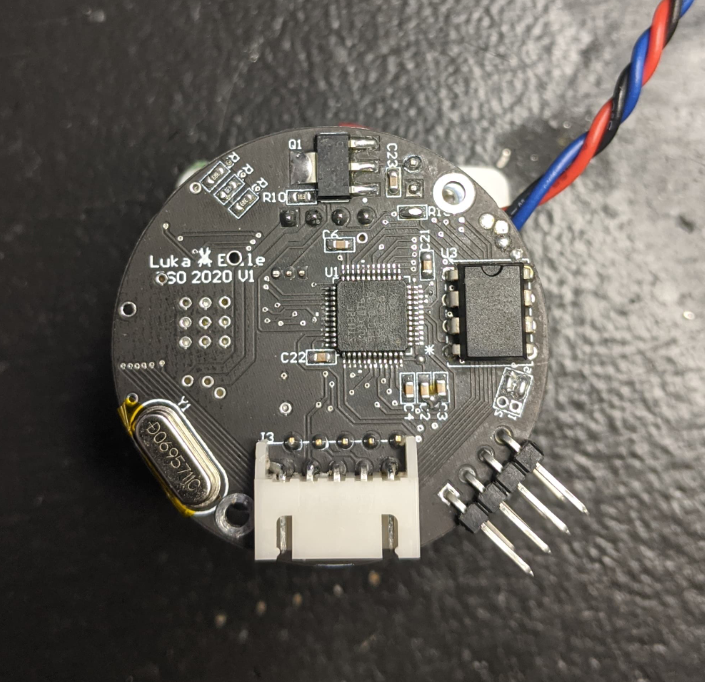
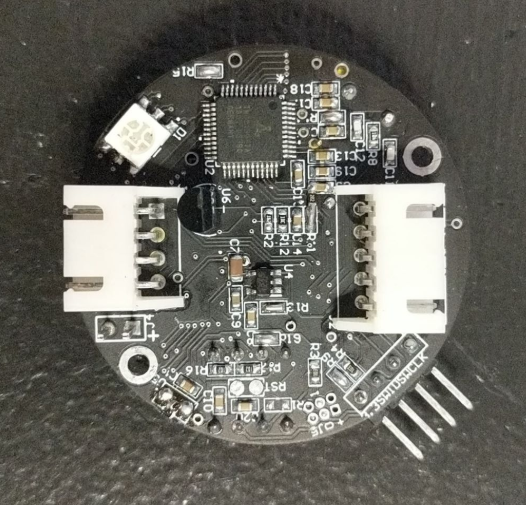


Figure : PCB Driver Motor Bottom & Top

## Programmation Interfaces:

dfhkgdfg

# Vérification et validation

## Test des logiciels :

Sdf

## Processus :

sdf